

Разрешение на применение № Р

от « 28 » 03 2006г выд

Федеральной службой по экологическому и атомному

Наименование Насос

Обозначение ПК 21 020. 01. 000

Заводской номер 1

Изделие изготовлено 02. 2007
(дата изготовления)

ЗАО «ЗТО ОНИКС»
(наименование завода -изготовителя)

347360, пл. Химиков , 1, г.Волгодонск, Ростовская обл.
(адрес завода-изготовителя)

3. СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЯХ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ.

| Наименование деталей | Основной металл | | Данные о сварке (наплавке) | | | |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|---|-------------------------------------|--|--------------------------------|
| | Марка | Стандарт или ТУ | Сварка или наплавка | Способ выполнения сварки (наплавки) | Электроды, сварочная проволока (тип, марка, стандарт или ТУ) | Методы и объем контроля сварки |
| Корпус ПК 21 020.01.100 | | | Сварка | | Электроды Ø4, Ø 3 | |
| | | | Св. швы: №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9-13 | РДС | УОНИИ 13/55 - ГОСТ 9467-75 | ВК и измер. |
| Корпус ПК3176.01.104 | Сталь 20 | ГОСТ 1050-88 | | | | |
| Корпус подшипника ПК21 020.01.104 | Сталь 20 | ГОСТ 1050-88 | | | | |
| Патрубок ПК3176.01.111 | Сталь 20 | ГОСТ 8731-74 | | | | |
| Фланец ПК3176.01.117 | Сталь 20 | ГОСТ 1050-88 | | | | |
| Вал ПК 21 020.01.201 | Сталь 40Х | ГОСТ 4543-71 | | | | |
| Колесо ПК3176.01.202 | Сталь 40Х | ГОСТ 4543-71 | | | | |
| Вал ПК 3176.01.402 | Сталь 40Х | ГОСТ 4543-71 | | | | |
| Шестерня ПК3176.01.401 | БрАЖ 9-4 | ГОСТ 1628-78 | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

4. ДАННЫЕ О ТЕРМООБРАБОТКЕ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗДЕЛИЯ

| Наименование Элементов | Вид термообработки | Режим термообработки |
|---------------------------|--------------------------|--|
| Вал ПК21 020.01.201 | | |
| | Закалка 850±10С | Выдержка 110 мин. Охлаждение в масле. |
| | Отпуск 490±10С | Выдержка 115 мин. Охлаждение в масле. |
| | Закалка ТВЧ 870-900 С | Охлаждение вода |
| Колесо ПК3176.01.202 | | |
| | Закалка 850±10С | Выдержка 50 мин. Охлаждение в масле |
| | Отпуск 490±10С | Выдержка 60 мин. Охлаждение в масле |
| Вал ПК3176.01.402 | Закалка 850С±10С | Выдержка 85 мин. Охлаждение в масле. |
| | Отпуск 490±10С | Выдержка 95 мин. Охлаждение в масле. |
| | | |
| | | |

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Насос ПК21 020.01.000 _____ 1
2. Паспорт ПК21 020.01.01.000 _____ 1

6.ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Насос изготовлен в полном соответствии с ТУ 4141-007-41186502-2001, требованиями государственных стандартов и комплектом конструкторской документации.

Насос признан годным для работы при рабочих параметрах.

Зам. генерального директора _____ (подпись)



_____ (подпись)

Иванов - Чижов А.Н. (подпись)
03.02.2007

7.ГАРАНТИИ ЗАВОДА -ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Завод – изготовитель гарантирует соответствие рабочих параметров насоса требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем установленных условий эксплуатации, транспортирования и хранения .

7.2 Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода насоса в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заводом – изготовителем .

8.СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Консервацию произвел консервационной смазкой (маслом) _____

_____ (подпись, дата)

Консервацию принял

Иванов - Чижов А.Н. (подпись)
03.02.07



_____ (подпись)

Иванов - Чижов А.Н. (подпись)
03.02.07

2 Технические характеристики

| | |
|--|----------|
| 2.1 Производительность, м ³ /ч | 80±8,0* |
| 2.2 Давление рабочее, МПа | 1,2±0,15 |
| 2.3 Рабочая температура, С ⁰ , не более | 300 |
| 2.4 Установленная мощность привода, кВт | 75* |
| 2.5 Максимальная частота вращения рабочего колеса насоса, об/мин | 750 |
| 2.6 Габариты установки, мм | |
| 2.6.1 Длина | 2828,5 |
| 2.6.2 Ширина | 960 |
| 2.6.3 Высота | 1148 |
| 2.7 Масса, кг | 1990 |
| 2.8 Напряжение питания, В | 380/220 |
| 2.9 Условия эксплуатации по ГОСТ 15150 – 69 | У2 |
| 2.10 Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254 – 96 | IP44(54) |

* Характеристики гарантируются при кинематической вязкости перекачиваемой жидкости 61мм²/с (что соответствует динамической вязкости жидкости 54,9 сП).

| Инв. N подл | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата |
|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 12.20 | 30.10.06 | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|---------|------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| | | | | |

ПК 21 020.00.000РЭ

ЛИСТ
5

12 Свидетельство о приемке

Установка насосная НШБ-80/12 ПК 21 020.00.000
Заводской № 1

Изготовлена и принята в соответствии с
ТУ-4141-007-41186502-2001, обязательными требованиями госу-
дарственных стандартов, действующей конструкторской докумен-
тации и признана годной к эксплуатации.



Зам.генерального директора

(личная подпись)

Гузев В.Т.

(фамилия, имя, отчество)

Директор по качеству

(личная подпись)

Темнюк В.Т.

(фамилия, имя, отчество)

Начальник БТК

(личная подпись)

Захиро Л.Н.

(фамилия, имя, отчество)

Дата выпуска

02. 2007

| Инв. N подл | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата |
|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1222 | 30.10.06 | | | |

| | | | | |
|-----|------|----------|---------|------|
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| | | | | |

ПК 21 020.00.000РЭ

ЛИСТ

18